

打印效果



特点及应用

- 近无色透明
- 适用于光源为 355 nm 的高精度 SLA 光固化 3D 打印快速成型系统
- 具有高透明度，低粘度的 SLA 光敏树脂
- 所建造的部件具有高透明度，优异的强度和韧性，高精度和良好的尺寸稳定性
- 树脂建造部件的耐久性长达 6.5 个月以上
- 应用于汽车、医疗、消费电子等工业领域对透明度要求很高的母模、概念模型、一般部件以及功能性部件的制作

技术指标

TECHNICAL DATE- LIQUID PROPERTIES 技术性能指标-液体性能	
Appearance 外观	接近无色透明粘稠液体
Viscosity 粘度	200mPa·s@25 °C
Density 密度	~1.12 g/cm ³ @25 °C

TECHNICAL DATE-OPTICAL PROPERTITES	
技术性能指标-光学性能	
Critical Exposure 临界曝光量 Ec	7.9mJ/cm ²
Penetration Depth 固化深度 Dp	0.08 mm
Recommended Layer Thickness of Construction 建议建造层厚	0.10 mm

TECHNICAL DATE- MECHANICAL PROPERTITES		
技术性能指标-力学性能		
Mechanical Properties 力学性能		UV Postcure UV 后固化
Property Description 性能属性	ASTM Method 测试方法	Metric 公制
Tensile Strength 拉伸强度	D638M	48MPa
Elongation at Break 断裂伸长率	D638M	12%
Flexural Strength 挠曲强度	D790M	86MPa
Flexural Modulus 挠曲模量	D790M	2100MPa
Izod Impact- Notched 冲击强度	D256A	28 J/m
Hardness- Shore D 邵氏硬度	D2240	86
Water Absorption 吸水率	D570-98	0.48%

注：哥达 8001 使用温度和保存温度不宜过高，使用温度范围 $26 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ，保存温度 $25 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 。